TW330/401-Serie

TISCH-WINKELSCHWEISSGERÄT

Winkelschweißgerät in Tischausführung
GEHO TW 330/401 H (Artikelnr. 12 004)

GEHO VERPACKUNGSMASCHINEN

www.gehopack.de ☎+49 4122 4604630 info@gehopack.de

Tisch-Winkelschweißgerät TW 330/401 H

Mit Winkelschweißgeräten werden Ihre Produkte in einem Arbeitsgang vollständig von Folie umhüllt, mit Trennnahtschweißung verschweißt und vom übrigen Folienhalbschlauch abgetrennt. In Verbindung mit einem Schrumpftunnel können besonders einfach Schrumpfverpackungen hergestellt werden.

Kurz und bündig:

- Tischgerät mit geringem Platzbedarf
- Sofort einsatzbereit durch Impulsschweißung
- *Dynamische Temperatursteuerung (DTS): nach kurzer Aufheizzeit wird die Temperatur konstant gehalten. Dadurch* sind die Schweißzeiten kürzer und der Verschleiß (Trenndraht und Teflonisolierungen) ist geringer.
- Anpassung auf unterschiedlichste Folien durch elektronische Schweißzeiteinstellung
- Verarbeiten von unterschiedlichsten Packmaßen durch einfache Verstellung der Tische
- Verarbeiten von unterschiedlich hohen Packgüter durch einfache Verstellung des Schweißrahmen-Öffnungswinkels
- Automatische Schweißrahmenöffnung über Gasdruckfeder
- Lange Lebensdauer des Heizbandes durch Heizband-Spannvorrichtung
- Leichter Wechsel des Trenndrahtes
- Komplett mit Folienabroller mit Stachelradwalze

Ausführungen:

GEHO TW 330/401 H

Der Schweißrahmen wird soweit geschlossen, bis der Haltemagnet faßt. Eine Abkühlzeit kann separat eingestellt werden.

Vorteile:

- Weniger Kraftaufwand
- Höhere Taktzahl
- Immer gleichbleibende Schweißqualität

Sonderausstattung:

Zählvorrichtung

zählt jede Schweißung, bis manuell zurückgestellt wird.

Piezo Signalgeber

signalisiert Ihnen sie Schweißzeit akustisch.

Zubehör:

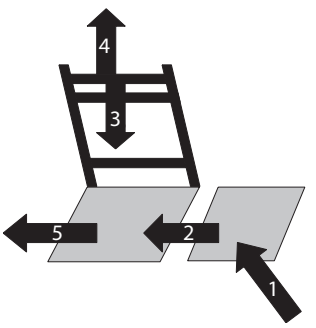
Untergestell

Das Untergestell (Abb. 1) ermöglicht einen mobilen Einsatz des Gerätes. Die Arbeitshöhe kann auf die Bedienperson eingestellt werden. Es ist auch eine **Stachelradwalze** erhältlich.

Abb. 1: Untergestell

Schematischer Arbeitsablauf

1 Packgut in Folie einschieben
2 Packgut mit Folie in Schweißrahmen schieben
3 Schweißrahmen schließen
4 Schweißrahmen öffnet sich
5 Verpackte Ware entnehmen



Einsatzgebiete:

- Vorverpackung für Schrumpftunnel
- Schutzverpackung für Drucksachen
- Staubschutz
- Versand von Katalogen und Zeitschriften u.s.w

Bitte beachten Sie auch unsere Winkelschweißgeräte mit Untergestell. Die Schweißrahmengrößen dieser Geräte reichen von 400/500 mm bis 800/1000 mm; Sonderabmessungen sind möglich.

Technische Daten	TW 330/401 H
Schweißnahtlänge vorne	400 mm
Schweißnahtlänge seitlich	330 mm
Max. Packgutgröße für flache Packgüter (BxT)	390 x 320 mm
Max. Packgutgröße für hohe Packgüter (BxTxH)	380 x 320 x 130 mm
Max. Taktzahl	10 Takte/min
Netzanschluß	230 V/50 Hz AC
Anschlußleistung	420 W
Gewicht mit Tisch und Abroller	31 kg
Abmessungen ohne Abroller	880 x 500 x 225

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.