

Jetzt mit DTS
Beschleunigt die Schweißung und schont Heizbänder
und PTFE-Isolierungen.

GEHO

Folienschweißgeräte TS-Serie mit großer Öffnungsweite

**PTFE-Vorratsrolle
erspart ca. 50 x PTFE-Wechsel**



GEHO TS 401 H (Artikelnr. 32 002)
mit Schneidvorrichtung (Artikelnr. 32 104),
Auflagetisch (Artikelnr. 28 105),
Folienabroller (Artikelnr. 28 109) und
Standschienen (Artikelnr. 32 108).

FOLIENSCHWEISSGERÄTE
SCHRUMPFPACKANLAGEN
PALETTEN-STRETCHWICKLER
VERPACKUNGSMATERIAL
Produktion und Vertrieb

GEHO PACK Service GmbH
Neuendeicher Weg 6
D-25436 Heidgraben
Tel.: 04122/460 46 30 Fax: 04122/460 46 40
<http://www.gehopack.de>
e-Mail: info@gehopack.de

Tisch-Folienschweißgeräte TS-Serie

Die Geräte der GEHO TS-Serie sind robuste und für den industriellen Dauereinsatz konstruierte Folienschweißgeräte. Durch das Impuls-Schweißverfahren sind sie sofort ohne Aufheizzeit einsetzbar. Die große Teflonvorratsrolle reduziert die Wartungszeiten und -kosten.

Kurz und bündig:

- U Schweißarm läßt sich senkrecht stellen
- U Große PTFE-Vorratsrolle zum Weiterdrehen bei Verschleiß
- U Schweißarm öffnet über Federkraft, der Öffnungswinkel ist einstellbar
- U Wärmeimpuls-Schweißverfahren
- U Verkupferte Heizbandenden für lange Lebensdauer
- U Robuste Heizbandspannvorrichtungen
- U Elektronische Regelung
- U *Dynamische Temperatursteuerung (DTS): nach kurzer Aufheizzeit wird die Temperatur konstant gehalten. Dadurch sind die Schweißzeiten kürzer und der Verschleiß (Heizband und Teflonisolierungen) ist geringer.*
- U Reichhaltiges Zubehör

Ausführungen

GEHO TS 401, TS 601: einfaches Gerät: Der Schweißarm wird manuell geschlossen und während des gesamten Schweißvorgangs festgehalten.

GEHO TS 401 H, TS 601 H: Gerät mit Haltemagnet: Der Schweißarm wird manuell geschlossen, dann hält der Haltemagnet, bis Schweiß- und Kühlzeit abgelaufen sind. Der Arm öffnet sich automatisch.

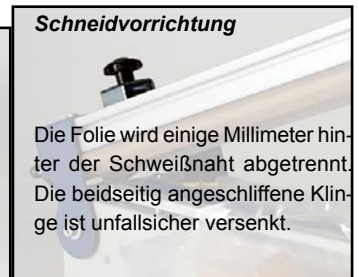
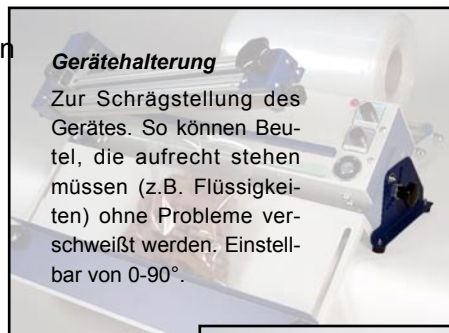
GEHO TS 401 T, TS 401 HT, TS 601 T, TS 601 HT: Geräte mit Trenndraht: Der PTFE beschichtete Trenndraht durchtrennt die Folie, beide Folienhälften werden mit einer schmalen Naht verschlossen.

GEHO TS 401 twin, TS 401 H twin, GEHO TS 601 twin, TS 601 H twin: Geräte mit Doppelnah: Es sind zwei Heizbänder hintereinander montiert. Eine als Zubehör erhältliche Schneidvorrichtung schneidet die Folie zwischen den Schweißnähten. Diese Ausführungen eignen sich besonders für den Einsatz als Kleinteilepacker.

Einsatzgebiete:

- Verschweißen von thermoplastischen Folien
- Verschließen von Beuteln
- Herstellen von Beuteln (in Verbindung mit Schneidvorrichtung)

Zubehör



Kleinteilepacker
Als Sonderausstattung können die Geräte der GEHO TS-Serie mit einer Trichterhalterung ausgerüstet werden. Mit entsprechendem Zubehör (Gerätehalterung, Auflagetisch und Trichter) kann das Gerät dann zum Kleinteilepacker umgerüstet werden (siehe Extra-Prospekt)

Technische Daten	TS 401 TS 401 T TS 401 twin	TS 401 H TS 401 HT TS 401 H twin	TS 601 TS 601 T TS 601 twin	TS 601H TS 601 HT TS 601 H twin
Schweißnahtlänge	420 mm		620 mm	
Schweißnahtbreite	3 mm, 2 x 3 mm bei Doppelnah twin, 0,7 mm bei Ausführung mit Trenndraht T			
Schnittlänge	420 mm		620 mm	
Foliendurchgangsbreite	420 mm		620 mm	
Schweißschienenöffnung	Schweißbalken kann senkrecht gestellt werden			
Schweißbare Folienstärken (PE-Folie)	2 x 0,2 mm, 2 x 0,1 mm bei Trenndrahtausstattung			
Netzanschluß	230 V/50 Hz AC			
Impulsleistung	525 W	530 W	775 W	780 W
Abmessungen (LxBxH)	170 x 560 x 230 mm		170 x 760 x 230 mm	
Gewicht	ca. 15 kg		ca. 18 kg	
Abmessungen Tisch (LxB)	250 x 560 mm		250 x 760 mm	
Anschlagwinkel	einstellbar von 0 - 290 mm (mit Auflagetischverlängerung 0 - 450 mm)			

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.