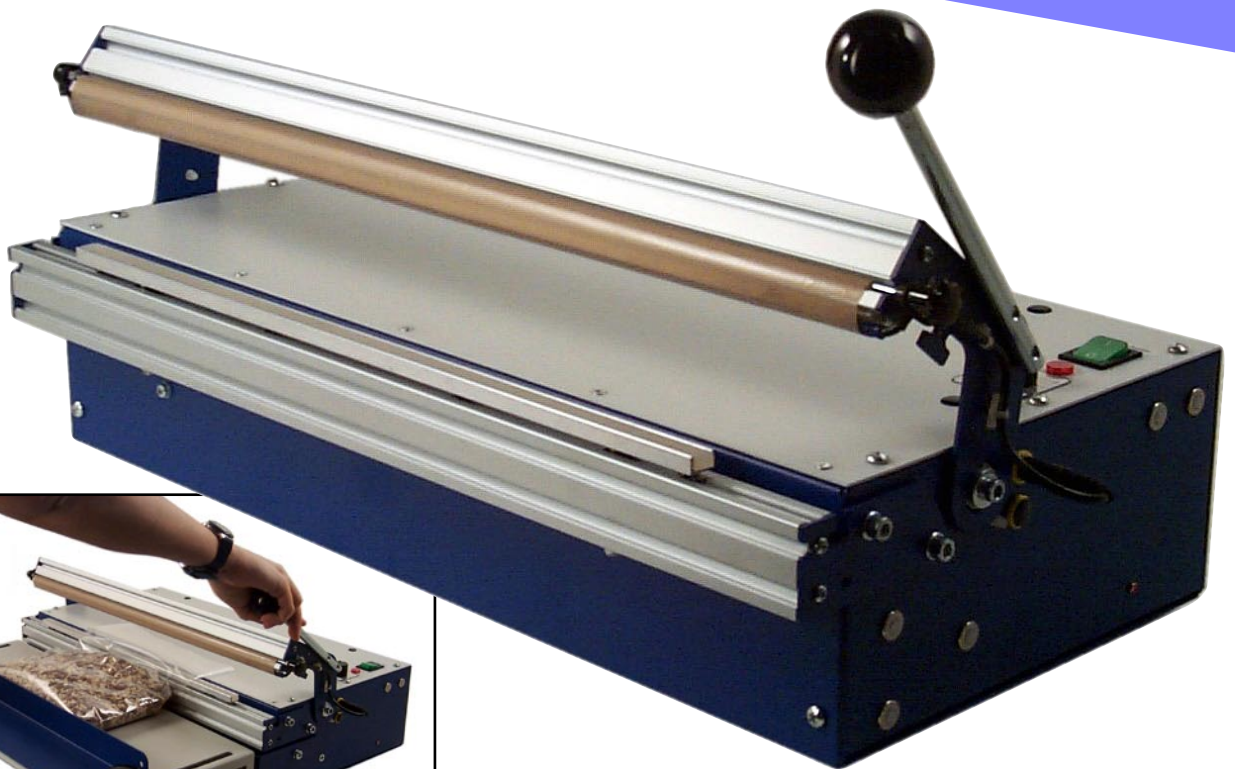


Jetzt mit DTS
Beschleunigt die Schweißung und schont Heizbänder
und Teflonisolierungen.

GEHO

Folienschweißgeräte mit Handbedienung TM-L-Serie



Gerät mit Auflagetisch
GEHO TM 400 L (Artikelnr. 28 010) mit
Auflagetisch (Artikelnr. 28 105)

Folienschweißgerät mit Handbetätigung
TM 400 L (Artikelnr. 28 010)

Beachten Sie auch unsere Prospekte für GEHO TM- Folienschweißgeräte mit **elektrischem Fußtaster** TM 400 (D), TM 600 (D) und TM 800 (D) für komfortable Bedienung und Schweißnahtlängen bis 820 mm.

FOLIENSCHWEISSGERÄTE
SCHRUMPPACKANLAGEN
PALETTEN-STRETCHWICKLER
VERPACKUNGSMATERIAL
Produktion und Vertrieb

GEHO PACK Service GmbH

Neuendeicher Weg 6
D-25436 Heidgraben
Tel.: 04122/460 46 30 Fax: 04122/460 46 40
<http://www.gehopack.de>
e-Mail: info@gehopack.de

Folienschweißgerät mit Handbedienung GEHO TM-L-Serie

Die Geräte der GEHO TM-Serie sind leistungsstarke Folienschweißgeräte. Sie sind sofort ohne Vorheizzeit einsatzbereit und für den industriellen Dauereinsatz geeignet. Die Geräte mit Handbedienung sind die einfachsten Geräte der GEHO TM-Serie, bei Ihnen muß der Schweißbalken mit dem Handgriff geschlossen werden.

Kurz und bündig:

- U Wärmeimpuls-Schweißverfahren
- U Große Teflonvorratsrolle erspart häufigen Teflonwechsel
- U Naht-an-Naht Schweißungen möglich
- U Verkupferte Heizbandenden für lange Lebensdauer
- U Robuste Heizbandspannvorrichtungen
- U Elektronische Regelung
- U *Dynamische Temperatursteuerung (DTS): nach kurzer Aufheizzeit wird die Temperatur konstant gehalten. Dadurch sind die Schweißzeiten kürzer und der Verschleiß (Heizband und Teflonisolierungen) ist geringer.*
- U Große Schweißschienenöffnung
- U Reichhaltiges Zubehör
- U Mannigfaltige Sonderausstattungen

Ausführungen

GEHO TM 400 L, TM 600 L

einfachstes Gerät der GEHO TM-Serie, der Schweißbalken muß während des gesamten Schweißvorgangs gehalten werden muß

GEHO TM 400 H, TM 600 H

Gerät mit Haltemagnet, zusätzliche Vorwahl der Kühlzeit; der Schweißbalken muß soweit geschlossen werden, bis der Haltemagnet faßt, Schweiß- und Kühlzeit laufen automatisch ab

GEHO TM 400 LD, TM 600 LD

Gerät mit beidseitiger Beheizung (für dicke Folien)

GEHO TM 400 HD, TM 600 HD

Haltemagnet und beidseitige Beheizung

GEHO TM 400 LT, TM 600 LT

Trenndrahtausführung; die Folie wird mit dem Trenndraht verschweißt und gleichzeitig durchtrennt, die Naht ist nicht so stabil wie die 3mm-Standardnaht

GEHO TM 400 HT, TM 600 HT

Trenndraht und Haltemagnet

Zubehör:

Mit der **Schneidvorrichtung** kann die Folie einige Millimeter hinter der Schweißnaht abgetrennt werden. Die Klinge wird verdeckt geführt, so daß keine Verletzungsgefahr besteht.

Die **Gerätehalterung** ermöglicht das Schrägstellen des gesamten Gerätes in verschiedenen Positionen, wodurch das Handling entscheidend verbessert wird. So können in Verbindung mit dem Tisch auch Flüssigkeiten ohne Probleme verschweißt werden.

Auf dem **Auflagetisch** kann der zu verschließende Beutel abgelegt werden. Er ist höhenverstellbar, so daß nicht nur flache Beutel aufgelegt werden können. Der verstellbare Anschlagwinkel erleichtert die Herstellung immer gleich großer Verpackungen, und beschleunigt den Verpackungsvorgang durch einfacheres Positionieren des Beutels. Mit dem **verlängerten Anschlagwinkel** können auch längere Beutel verschweißt werden.

Die elektronische **Zählvorrichtung** mit Nullstellung ermöglicht das Zählen von bis zu 99.999 Schweißungen.

Die **Trichteraufhängung** ermöglicht den Umbau zum Kleinteilepacker (siehe Extra-Prospekt!)

Das Gerät wird fest mit dem **Untergestell** verschraubt. Sie sind so unabhängig von einem Tisch. Die Arbeitshöhe beträgt ca. 800 mm bei der einfachen Ausführung. Die andere Variante ist höhenverstell- und fahrbar.

Der stabile **Folienabroller** für eine Folienrolle wird hinter das Gerät gestellt und ermöglicht das Arbeiten von der Schlauchfolienrolle. So können mit Einsatz der Schneidvorrichtung Beutel in unterschiedlicher Größe hergestellt werden.

Sonderausstattung:

Der **Piezo Signalgeber** signalisiert Ihnen die Schweißzeit akustisch.

Einsatzgebiete:

- Verschweißen von thermoplastischen Folien wie Polyethylen, Polypropylen, aluminumbeschichtete Folienbeutel, diverse Verbundfolien
- Verschließen von Beuteln
- Herstellen von Beuteln (in Verbindung mit Schneidvorrichtung)
- Verschweißen von Bahnen

Technische Daten	TM 400 L TM 400 LD TM 400 LT	TM 400 H TM 400 HD TM 400 HT	TM 600 L TM 600 LD TM 600 LT	TM 400 H TM 400 HD TM 400 HT
Schweißnahtlänge	420 mm		620 mm	
Schweißnahtbreite	3 mm (0,7 mm bei Ausführung mit Trenndraht T)			
Schnittlänge	420 mm		620 mm	
Foliendurchgangsbreite	420 mm		620 mm	
Schweißschienenöffnung	45 mm (30 mm mit Schneidvorrichtung)			
Schweißbare Folienstärke (PE- Folie)	2 x 0,2 mm (2 x 0,3 mm mit beidseitiger Beheizung D, 2 x 0,7 mm bei Trenndrahtausstattung T)			
Netzanschluß	230 V/50 Hz AC			
Impulsleistung	525 W	530 W	775 W	780 W
Abmessungen (LxBxH)	295 x 600 x 175 mm		295 x 800 x 175 mm	
Gewicht	ca. 19 kg		ca. 23 kg	
Abmessungen Tisch (LxB)	250 x 560 mm		250 x 760 mm	
Anschlagwinkel	einstellbar von 0 - 290 mm (mit Anflagetischverlängerung 0 - 450 mm)			

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.