

**Jetzt mit DTS**  
Beschleunigt die Schweißung und schont Heizbänder  
und PTFE-Isolierungen.

# GEHO

## Folienschweißgeräte mit Hubmagnet TM-Serie



**Gerät mit Auflagetisch und Schrägstellung**  
GEHO TM 400 (Artikelnr. 28 001) mit Auflagetisch  
(Artikelnr. 28 105) und Schrägstellung (Artikelnr. 28 111)

**Folienschweißgerät mit Hubmagnet**  
TM 400 (Artikelnr. 28 001) mit  
Schneidvorrichtung (Artikelnr. 28 125)

FOLIENSCHWEISSGERÄTE  
SCHRUMPFPACKANLAGEN  
PALETTEN-STRETCHWICKLER  
VERPACKUNGSMATERIAL  
Produktion und Vertrieb

**GEHO PACK Service GmbH**  
Neuendeicher Weg 6  
D-25436 Heidgraben  
Tel.: 04122/460 46 30 Fax: 04122/460 46 40  
<http://www.gehopack.de>  
e-Mail: [info@gehopack.de](mailto:info@gehopack.de)

# Folienschweißgerät mit Hubmagnet

## GEHO TM-Serie

Die Geräte der GEHO TM-Serie sind leistungsstarke Folienschweißgeräte. Sie sind sofort ohne Vorheizzeit einsatzbereit und für den industriellen Dauereinsatz geeignet. Die Geräte mit Hubmagnet sind die komfortabelsten Geräte der GEHO TM-Serie: Der Schweißbalken schließt sich bei Fußschalterbetätigung ohne Krauftaufwand, Schweiß- und Kühlzeit laufen automatisch ab.

### Kurz und bündig:

**U** Elektromagnetischer Schweißschienenandruck für minimalen Krafteinsatz

**U** Wärmeimpuls-Schweißverfahren

**U** Beide Hände frei zum Halten des Beutels

**U** Große PTFE-Vorratsrolle erspart häufigen PTFE-wechsel

**U** Die volle Andruckkraft wird erst bei geschlossenen Druckbalken erreicht, dadurch wird die Verletzungsgefahr minimiert

**U** Naht-an-Naht Schweißungen möglich

**U** Verkupferte Heizbandenden für lange Lebensdauer

**U** Robuste Heizbandspannvorrichtungen

**U** Elektronische Schweiß- und Kühlzeitregelung

**U** *Dynamische Temperatursteuerung (DTS): nach kurzer Aufheizzeit wird die Temperatur konstant gehalten. Dadurch sind die Schweißzeiten kürzer und der Verschleiß (Heizband und Teflonisolierungen) ist geringer.*

**U** Große Schweißschienenöffnung

**U** Reichhaltiges Zubehör

### Ausführungen

#### GEHO TM 400, TM 600 und TM 800

Komfort-Folienschweißgeräte mit Hubmagnet für minimalen Krauftaufwand, Schweiß- und Kühlzeit laufen automatisch ab, Auslösung über Fußdrucktaster

#### GEHO TM 400 D, TM 600 D und TM 800 D

Ausführung wie oben, jedoch mit beidseitiger Beheizung für stärkere Folien

#### GEHO TM 400 T und TM 600 T

Trenndrahtausführung; die Folien wird mit dem PTFE beschichteten Trenndraht verschweißt und gleichzeitig durchtrennt. Die Naht ist nicht so stabil wie die 3 mm-Standardnaht. Die Schweißzeiten sind kürzer als bei 3 mm-Naht.

*Beachten Sie auch unsere Prospekte für GEHO TM-Geräte mit Handbedienung (TM-L-Serie).*

### Zubehör:

Mit der **Schneidvorrichtung** kann die Folie einige Millimeter hinter der Schweißnaht abgetrennt werden. Die Klinge wird verdeckt geführt, so daß keine Verletzungsgefahr besteht.

Die **Gerätehalterung** ermöglicht das Schrägstellen des gesamten Gerätes in verschiedenen Positionen, wodurch das Handling entscheidend verbessert wird. So können in Verbindung mit dem Tisch auch Flüssigkeiten ohne Probleme verschweißt werden.

Auf dem **Auflagetisch** kann der zu verschließende Beutel abgelegt werden. Er ist höhenverstellbar, so daß nicht nur flache Beutel aufgelegt werden können. Der verstellbare Anschlagwinkel erleichtert die Herstellung immer gleich großer Verpackungen, und beschleunigt den Verpackungsvorgang durch einfacheres Positionieren des Beutels. Mit dem **verlängerten Anschlagwinkel** können auch längere Beutel verschweißt werden.

Die elektronische **Zählvorrichtung** mit Nullstellung ermöglicht das Zählen von bis zu 99.999 Schweißungen.

Die **Trichteraufhängung** ermöglicht den Umbau zum Kleinteilepacker (siehe Extra-Prospekt!)

Das Gerät wird fest mit dem **Untergestell** verschraubt. Sie sind so unabhängig von einem Tisch. Die Arbeitshöhe beträgt ca. 800 mm bei der einfachen Ausführung. Die andere Variante ist höhenverstell- und fahrbar.

Der stabile **Folienabroller** für eine Folienrolle wird hinter das Gerät gestellt und ermöglicht das Arbeiten von der Schlauchfolienrolle. So können mit Einsatz der Schneidvorrichtung Beutel in unterschiedlicher Größe hergestellt werden.

### Sonderausstattung:

Der **Piezo Signalgeber** signalisiert Ihnen die Schweißzeit akustisch.

### Einsatzgebiete:

- Verschweißen von thermoplastischen Folien wie Polyethylen, Polypropylen, aluminumbeschichtete Folienbeutel, diverse Verbundfolien
- Beschichtete Pappreiter (z.B. mit Eurolochung) mit Folie verbinden (mit beidseitig beheizten Geräten -D)
- Verschließen von Beuteln und Bahnen
- Herstellen von Beuteln (in Verbindung mit Schneidvorrichtung)

Technische Daten	TM 400 TM 400 D TM 400 T	TM 600 TM 600 D TM 600 T	TM 800 TM 800 D
Schweißnahtlänge	420 mm	620 mm	820 mm
Schweißnahtbreite	3 mm (0,7 mm bei Ausführung mit Trenndraht)		
Schnittlänge	420 mm	620 mm	820 mm
Foliendurchgangsbreite	420 mm	620 mm	820 mm
Schweißschienenöffnung	45 mm (30 mm mit Schneidvorrichtung)		
Schweißbare Folienstärke (PE-Folie)	2 x 0,2 mm (2 x 0,3 mm mit beidseitiger Beheizung D, 2 x 0,1 mm bei Trenndrahtausstattung T)		
Netzanschluß	230 V/50 Hz AC		
Impulsleistung	600 W	950 W	1275 W
Abmessungen (LxBxH)	295 x 600 x 175 mm	295 x 800 x 175 mm	295 x 1000 x 175 mm
Gewicht	ca. 22 kg	ca. 28 kg	ca. 36 kg
Abmessungen Tisch (LxB)	250 x 560 mm	250 x 760 mm	250 x 960 mm
Anschlugwinkel	einstellbar von 0 - 290 mm (mit Anlagetischverlängerung 0 - 450 mm)		

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.