



Schrumpftunnel Standgeräte

Schrumpftunnel GEHO ST 631



FOLIENSCHWEISSGERÄTE
SCHRUMPFPACKANLAGEN
PALETTEN-STRETCHWICKLER
VERPACKUNGSMATERIAL
Produktion und Vertrieb

GEHO PACK Service GmbH

Neuendeicher Weg 6
D-25436 Heidgraben
Tel.: 04122/460 46 30 Fax: 04122/460 46 40
<http://www.gehopack.de>
e-Mail: info@gehopack.de

Schrumpftunnel Standgeräte

Die Schrumpftunnel der GEHO ST-Serie sind leistungsstarke Schrumpftunnel für den Dauereinsatz. Durch den inneren Heizkreislauf wird die heiße Luft aus der Schrumpfkammer angesaugt und wieder aufgeheizt, der Energieverbrauch wird so minimiert.

Die Vorverpackung der Produkte kann mit einem Winkelschweißgerät der GEHO TW-Serie oder mit einem Bündelpacker durchgeführt werden. Je nach Produkt und Zweck der Schrumpfverpackung können unterschiedliche Schrumpffolien eingesetzt werden.

GEHO Schrumpftunnel sind serienmäßig mit Stabkettentransport ausgerüstet, mit Ausnahme unseres kleinen GEHO ST3720, dieser ist mit einem Teflongitternetz ausgerüstet. Die Schrumpftemperatur wird entsprechend der Folie und der Produkte vorgewählt und elektronisch konstant gehalten.

Kurz und bündig:

- U** Konzipiert für den industriellen Dauereinsatz
- U** Stabkettentransport (nicht bei ST3720) mit stufenlos regelbarer Geschwindigkeit
- U** Untergestell höhenverstell- und fahrbar
- U** Energiesparend durch optimale Isolation und Heißluftkreislauf
- U** Einstellbare Arbeitshöhe

Einsatzgebiete:

- U** Sammelverpackungen
- U** Verkaufsverpackungen
- U** Schutz vor Feuchtigkeit
- U** Staubschutz für Einlagerungen
- U** Archivierung von Akten
- U** Versandumhüllungen für Kataloge

Arbeitsablauf:

- ◆ Vorverpacken in schrumpffähiger Folie
- ◆ Durch den Schrumpftunnel laufen lassen, die Folie schrumpft und spannt sich um das Packgut
- ◆ Packgut entnehmen

Zubehör:

- U** Teflongitterband in Verbindung mit Unterheizung
- U** Kühlgebläse im Tunnelauslauf
- U** Stabkettenabstand 15 mm
- U** Rotierende Stäbe im Tunnel
- U** Abweichende Abmessungen der Tunnelöffnung
- U** Rollenbahn

Technische Daten	ST 3720	ST 4431	ST 631	ST 743
Kammergröße (B/H/L)	370 x 200 x 800 mm	440 x 300 x 1000 mm	640 x 350 x 1200 mm	740 x 400 x 1500 mm
Max. Packgutgröße	ca. 330 x 160 mm	ca. 380 x 260 mm	ca. 580 x 300 mm	ca. 680 x 350 mm
Laufbandgeschwindigkeit	1 - 20 m/min	1 - 20 m/min	1 - 20 m/min	1 - 20 m/min
Abstand zwischen Stäben	Teflongitternetz	30 mm	30 mm	30 mm
Einlauf	400 mm	415 mm	400 mm	400 mm
Auslauf	400 mm	370 mm	400 mm	400 mm
Tunneltemperatur	-	0 - 220 °C	0 - 220 °C	0 - 220 °C
Tunneltemperatur mit Unterheizung	110 - 220 °C	110 - 220 °C	110 - 220 °C	110 - 220 °C
Netzanschluß	400 V/50 Hz AC	400 V/50 Hz AC	400 V/50 Hz AC	400 V/50 Hz AC
Anschlußleistung	9 kW	13 kW	15 kW	15 kW
Abmessungen (L/B/H)	1540x1030x1550 mm	1800x1100x1600 mm	2000x1300x1650 mm	2300x1400x1700 mm
Gewicht	150 kg	175 kg	225 kg	275 kg

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.