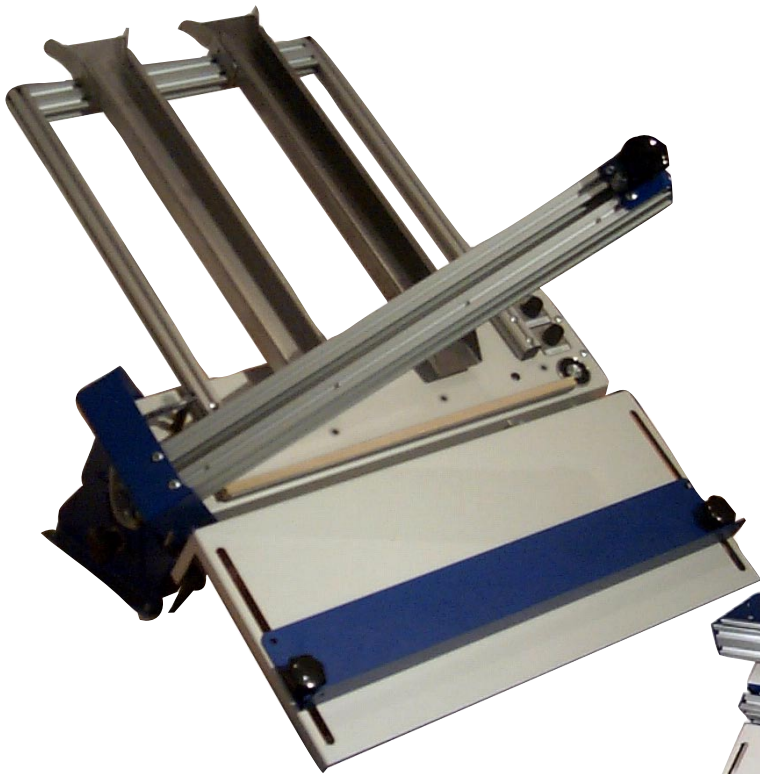


**Jetzt mit DTS**  
Beschleunigt die Schweißung und schont Heizbänder  
und PTFE-Isolierungen.

# GEHO

## Kleinteilepacker auf Basis der GEHO TM-Serie und TS-Serie



**Kleinteilepacker bestehend aus:**  
GEHO TS 401 HT (Artikelnr. 32 010),  
Gerätehalterung (Artikelnr. 28 111),  
Auflagetisch mit Anschlagwinkel (Artikelnr. 28 105),  
Trichteraufhängung (Artikelnr. 28 106) und  
2 x Trichter 100 mm (Artikelnr. 28 150)

**Kleinteilepacker bestehend aus:**  
GEHO TM 400 T (Artikelnr. 28 028),  
Gerätehalterung (Artikelnr. 28 111),  
Auflagetisch mit Anschlagwinkel (Artikelnr. 28 105),  
Trichteraufhängung (Artikelnr. 28 122) und  
Trichter 200 mm (Artikelnr. 28 152)



FOLIENSCHWEISSGERÄTE  
SCHRUMPPACKANLAGEN  
PALETTEN-STRETCHWICKLER  
VERPACKUNGSMATERIAL  
Produktion und Vertrieb

### **GEHO PACK Service GmbH**

Neuendeicher Weg 6  
D-25436 Heidgraben  
Tel.: 04122/460 46 30 Fax: 04122/460 46 40  
<http://www.gehopack.de>  
e-Mail: [info@gehopack.de](mailto:info@gehopack.de)

# GEHO-Kleinteilepacker

Die GEHO Kleinteilepacker sind Folienschweißgeräte, die mit Trichter und weiterem Zubehör aufgerüstet werden: Das Gerät wird mit der Gerätehalterung zum Schrägstellen des Gerätes in die Schräglage gebracht. Weiterhin wird der Arbeitstisch mit Anschlag benötigt sowie die Trichteraufhängung und mindestens ein Trichter.

## Kurz und bündig:

- U Schnelle Herstellung von Beuteln
- UBesonders geeignet für Kleinmaterial
- UTrichter aus Edelstahl
- UHeizbandabdeckung als Vorratsrolle
- UElektronische Schweißzeitregelung
- UDynamische Temperatursteuerung (DTS): nach kurzer Aufheizzeit wird die Temperatur konstant gehalten. Dadurch sind die Schweißzeiten kürzer und der Verschleiß (an Heizband und PTFE-Isolierungen) ist geringer.
- UWärmeimpuls-Schweißverfahren
- UVerkupferte Heizbandenden für lange Lebenszeit

## Arbeitsablauf:

Der eingehängte Trichter wird abgenommen und der Folienschlauch aufgezogen. Zur Vereinfachung dieses Vorganges wird ein **Folienabroller** eingesetzt. Die Folie wird abgeschnitten, der Trichter wieder eingehängt. Der untere Folienrand wird ein wenig heruntergezogen und die Schweißung ausgelöst. Der Anschlagwinkel auf dem Arbeitstisch wird so eingestellt, daß durch Herunterfallen des Packgutes auf den Anschlagwinkel die erforderliche Beutellänge entsteht. Das Gerät ist jetzt vorbereitet zum rationellen Verpacken Ihrer Produkte. Das Packgut wird



von oben in den Trichter gefüllt und fällt durch das Eigengewicht mit der Folie auf den Anschlagwinkel. Der Schweißimpuls wird ausgelöst, die Packung verschweißt und gleichzeitig vom übrigen Folienschlauch abgetrennt.



Es können auch mehrere Trichter nebeneinander eingehängt werden und entsprechend mehrere Packungen in einem Arbeitsgang hergestellt werden.

## Zubehör:

Mit dem **verlängerten Anschlagwinkel** können auch längere Beutel bis 450 mm verschweißt werden (serienmäßig bis 290 mm).

Die elektronische **Zählvorrichtung** mit Nullstellung ermöglicht das Zählen von bis zu 99.999 Schweißungen (Nur TM-Serie!).

Der stabile **Folienabroller** für eine Folienrolle wird hinter das Gerät gestellt und erleichtert das Aufziehen der Folie auf die Trichter.

## Ausführungen

Alle Kleinteilepacker bestehen aus einem Folienschweißgerät in geeigneter Ausführung, einer Geräteschrägstellung, einem Auflagetisch, einer Trichterhalterung und einem Trichter. Ein Folienabroller vereinfacht das Aufziehen der Folie auf den Trichter.

### Kleinteilepacker auf Basis der GEHO TS-Serie

#### ■ GEHO Kleinteilepacker TS 401

T: manuelles Gerät mit großer Öffnungsweite, Ausführung mit Trenndraht für sehr schmale Nähte



#### ■ GEHO Kleinteilepacker TS 401 H

twi:

manuelles Gerät mit Haltemagnet, Doppelnaht und manueller Schneidvorrichtung für besonders stabile Verpackungen

#### ■ GEHO Kleinteilepacker TS 601 T:

wie TS 401 T, jedoch mit 620 mm Schweißnahtlänge für mehrere Trichter nebeneinander

#### ■ GEHO Kleinteilepacker TS 601 H twi:

wie TS 401 H twi, jedoch mit 620 mm Schweißnahtlänge für mehrere Trichter nebeneinander

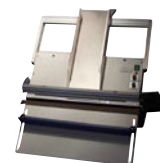
### Kleinteilepacker auf Basis der GEHO TM-Serie

#### ■ GEHO Kleinteilepacker TM 400 T:

elektromagnetisch betriebenes Gerät mit Fußschalter, Ausführung mit Trenndraht für sehr schmale Nähte

#### ■ GEHO Kleinteilepacker TM 400 mit Sicherheitsnaht:

wie TM 400 T, jedoch mit T-Profil-ausrüstung für stabilere Schweißnähte



#### ■ GEHO Kleinteilepacker TM 600 T:

wie TM 400 T, jedoch mit 620 mm Schweißnahtlänge für mehrere Trichter nebeneinander

#### ■ GEHO Kleinteilepacker TM 600 mit Sicherheitsnaht:

wie TM 400, jedoch mit 620 mm Schweißnahtlänge für mehrere Trichter nebeneinander

**Die Trichter gibt es für folgende Schlauchfolienbreiten: 80, 100, 150, 200 und 250 mm.**

## Einsatzgebiete:

- Verpacken von Zubehörpacks
- Verpacken von Mindestmengen, z.B. Schrauben
- Vielseitiger Einsatz durch Umbaumöglichkeit zum normalen Folienschweißgerät

Technische Daten	TS 401-Serie	TS 601-Serie	TM 400-Serie	TM 600-Serie
Max. Schweißnahtlänge	420 mm	620 mm	420 mm	620 mm
Schweißnahtbreite	mit Doppelnaht (twi): 2 x 3 mm mit Trenndraht (T): ca. 2 x 0,1 mm		mit T-Profil: ca 2 x 0,5 mm mit Trenndraht: ca. 2 x 0,1 mm	
Einsetzbare Folie	Breite entsprechend den Folientrichtern, Stärke bis 0,05 mm			
Folientrichter	für Schlauchfolienbreite 80, 100, 150, 200 oder 250 mm (auch mehrere Trichter nebeneinander)			
Netzanschluß	230 V/50 Hz			

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.