



Haubenschrupfgeräte GEHO HS 44 und HS 56



Haubenschrupfgerät GEHO HS 44 mit
Untergestell
Artikelnr. 40 009 + 40 114

FOLIENSCHWEISSGERÄTE
SCHRUMPFPAKANLAGEN
PALETTEN-STRECHWICKLER
VERPACKUNGSMATERIAL
Produktion und Vertrieb

GEHO PACK Service GmbH

Neuendeicher Weg 6
D-25436 Heidgraben
Tel.: 04122/460 46-30 Fax: 04122/460 46-40
<http://www.gehopack.de>
e-Mail: info@gehopack.de

Haubenschrimpfergeräte

Die Hauben-Schrumpfergeräte der GEHO HS-Serie ergänzen unser Programm der Schrumpfpackanlagen. Mit diesem Gerät können in einem Arbeitsgang Schrumpfverpackungen hergestellt werden. Die Geräte zeichnen sich durch einfache Bedienbarkeit, hohe Funktionalität und geringe Anschaffungskosten aus.

Der Platzbedarf ist im Vergleich zu einer kompletten Schrumpfanlage, bestehend aus Winkelschweißgerät und Schrumpftunnel, sehr gering.

Die elektronische Steuerung ist mit einem Display ausgestattet. Die Schweißzeit und Schrumpftemperatur können einfach angepasst werden. Es können bis zu 3 verschiedene Programme abgespeichert werden.

Kurz und bündig:

- U Einschweißen und Schrumpfen in einem Arbeitsgang
- U Einfachste Bedienung durch speicherbare Programme
- U Alle Ausführungen mit Haltemagnet
- U Höhenverstellung des Gitters im Haubenbereich
- U Günstiger Preis

Zubehör:

Für das Haubenschrimpfergerät HS 44 gibt es ein **Untergestell**

Arbeitsablauf:

- ◆ Packgut auf dem Packtisch in die Halbschlauchfolie einlegen
- ◆ Mit Folie unter die Haube schieben
- ◆ Haube schließen

Nun laufen der Schweißvorgang und der Schrumpfvorgang nacheinander ab. Nach Fertigstellung öffnet sich die Haube automatisch und das fertig eingeschumpfte Packgut kann entnommen werden.

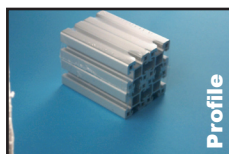
Einsatzgebiete:

- Sammelverpackungen
- Verkaufsverpackungen
- Schutz vor Feuchtigkeit
- Archivierung von Akten
- Staubschutz für Einlagerung
- Versandumhüllung für Kataloge
- Fixierung von Einlegezetteln

Anwendungsbeispiele



Drucksachen



Profile



CD's



Motoren

Haube zum Schweißen und Schrumpfen



stabilen Untergestell

Technische Daten	HS 44	HS 56
Schweißrahmengröße	440 x 300 mm	560 x 430 mm
Max. Produkthöhe	150 mm	200 mm
Max. Folienbreite	400 mm	500 mm
Max. Rollendurchmesser	300 mm	
Verarbeitbare Folie	microperforierte Polyolefin-Feinschrumpffolie bis 19 µm Stärke PVC-Schrumpffolie bis 25µm Stärke	
Leistung (Packungen/h)	max. 200	max. 200
Netzanschluß	230 V / 50 Hz AC	
Leistung	1650 W	2400 W
Untergestell	optional	inklusive
Abmessungen LxBxH [mm]	954 x 564 x 954	1144 x 701 x 998
Gewicht (inkl. Verpackung)	76 kg (91 kg)	83 kg (104 kg)

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.