

GEHO

Durchlauf- Heißsiegelprägemaschine GEHO D 450



GEHO D 450 inkl. Tischständer
(Artikelnr. 24 008 + 09 101)
Tischständer als Zubehör erhältlich

FOLIENSCHWEISSGERÄTE
SCHRUMPFPACKANLAGEN
PALETTEN-STRECHWICKLER
VERPACKUNGSMATERIAL
Produktion und Vertrieb

GEHO PACK Service GmbH
Neuendeicher Weg 6
D-25436 Heidgraben
Tel.: 04122/460 46-30 Fax: 04122/460 46-40
<http://www.gehopack.de>
e-Mail: info@gehopack.de

Durchlauf Heißsiegelprägemaschine GEHO D 450

Die Durchlauf-Heißsiegelprägemaschine GEHO D 450 wird zum kontinuierlichen Versiegeln von Beuteln aus Aluminium- und Verbundfolie bis zu einer Materialdicke von 800 µm eingesetzt. Alle handelsüblichen beschichteten Papierbeutel, Autoklavbeutel und Laminatfolien werden mit einer 12 mm breiten Heißsiegelprägenaht luft- und aromadicht verschlossen.

Kurz und bündig:

- UAntriebsmotor mit Vor- und Rücklaufmöglichkeit
- UÜbersichtliches Temperaturdisplay
- UTemperaturkontrollleuchte
- UPrägerolle
- UMaschine geräuscharm und wartungsfrei
- UTÜV und GS geprüft

Ausführungen:

Heißsiegel-Prägenaht

Der Anpressdruck für die Heißsiegelprägenaht stellt sich kontinuierlich auf die jeweilige Stärke der zu versiegelnden Aluminium- und Verbundfolie sowie Kombinationsware Papier/Folie ein.

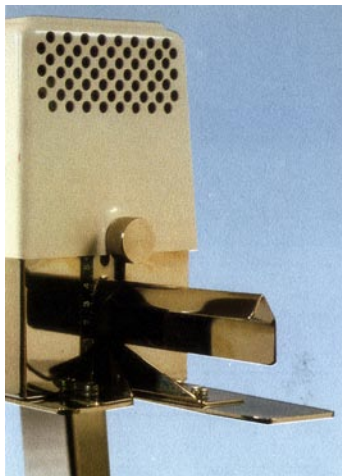
Standard: Wellenprägenaht 12 mm breit

Auf Wunsch: Glatte Prägenaht 12 mm breit

Arbeitsweise:

Das zu versiegelnde Material wird von Hand an der rechten Seite eingeführt und mit Hilfe von Transportriemen kontinuierlich durch die Maschine transportiert. Während des Durchlaufes wird das Material in der Siegelnahtbriete erhitzt und durch Prägerollen unter Druck luft- und aromadicht verschlossen.

Die Siegelnahtbreite beträgt 12 mm. Ihre Entfernung vom Rand des Verpackungsmaterials ist an der höhenverstellbaren Einführungsschiene von 0 - 30 mm einstellbar



Zubehör:

- UTischständer, höhenverstellbar mit Schwenkvorrichtung
- UTransportband
- URollenbahn

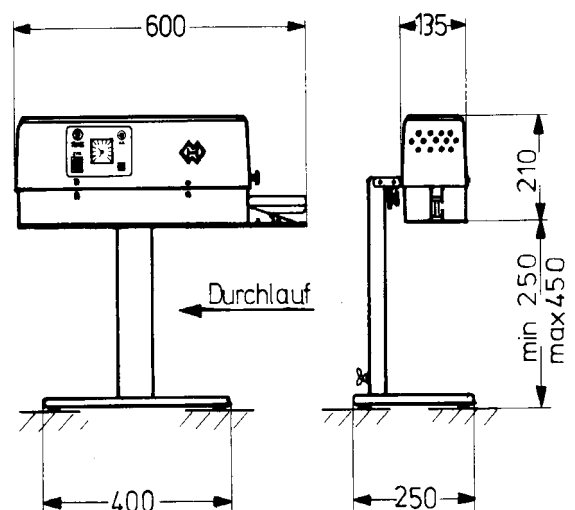
Einsatzgebiete:

Verschließen von Beuteln:

- UBeschichtete Papierbeutel
- UAutoklavbeutel
- ULaminatfolien
- UAluminiumverbundbeutel

Siegeltemperatur

Die erforderliche Siegeltemperatur wird für das zu versiegelnde Material am Temperaturregler eingestellt. Die Temperatur wird präzise konstant gehalten. Der Antriebsmotor kann über den Schalter in beide Richtungen und in Nullstellung geschaltet werden. Die Temperatur wird dabei konstant gehalten.



Technische Daten	D 450
Siegelnahtbreite	12 mm
Durchlaufgeschwindigkeit	6,2 m/min
Siegelbare Folienstärke	25 - 800 µm
Siegeltemperatur	regelbar 100 - 250 °C
Netzanschluß	230 V / 50 Hz AC
Leistung	400 W
Gewicht	13 kg (+ 5,5 kg für Tischständer)

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.