

# GEHO

## Blistermaschine UNIVERSAL



GEHO UNIVERSAL 501 FS

FOLIENSCHWEISSGERÄTE  
SCHRUMPFPACKANLAGEN  
PALETTEN-STRECHWICKLER  
VERPACKUNGSMATERIAL  
Produktion und Vertrieb

**GEHO PACK Service GmbH**  
Neuendeicher Weg 6  
D-25436 Heidgraben  
Tel.: 04122/460 46-30 Fax: 04122/460 46-40  
<http://www.gehopack.de>  
e-Mail: [info@gehopack.de](mailto:info@gehopack.de)

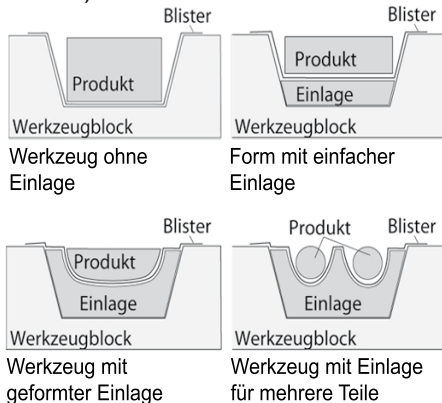
# Blister-Verpackungsmaschinen GEHO UNIVERSAL

Die Blister Verpackungsmaschinen der GEHO UNIVERSAL-Serie werden eingesetzt bei kleinen bis mittleren Serien von Blisterverpackungen. Die Geräte GEHO UNIVERSAL 301 S und GEHO UNIVERSAL 501 S werden mit vorgeformten Blistern betrieben, während die Geräte GEHO UNIVERSAL 301 FS und GEHO UNIVERSAL 501 FS mit Folienzuschnitten beschickt werden.

## GEHO UNIVERSAL 301 FS und 501 FS

Mit GEHO UNIVERSAL 301 FS und 501 FS besteht die Möglichkeit, auf einer Maschine Blister zu formen und zu versiegeln. Blister werden geformt und anschließend in Wechsel mit Karton, Alufolie oder beschichtetem Papier versiegelt. Viele verschiedene Produktformen und -größen werden mit diesen Geräten verpackt. In fast allen Bereichen können die Maschinen eingesetzt werden.

Das fortschrittliche Design der GEHO UNIVERSAL-Maschinen ermöglicht eine schnelle, effiziente und verlässliche Produktion. Das einfache und schnelle Auswechseln der Werkzeugblöcke innerhalb einer Minute spricht für sich. Blistertiefen und -formen können durch Einlegen von Platten oder Einlagen in die Werkzeugblöcke verändert werden (siehe Grafiken).



Ganz besonders ist darauf geachtet worden, den Arbeitsplatz rationell zu gestalten, indem eine ausreichende Fläche für Verpackungsmaterial und Produkte direkt vor der Bedienperson geschaffen wurde. Die Arbeitshöhe ist einstellbar. Der automatische Wechsel zwischen Formen und Siegeln macht die Maschine sehr einfach handhabbar.

## Arbeitsweise

Flachfolienzuschnitte in der erforderlichen Abmessung werden in dem Werkzeug positioniert und mit dem Drehteller unter die Heizplatte gefahren, wo die erforderliche Blisterform gezogen wird. Nach dem Formvorgang dreht sich der Drehteller wieder, so dass die Blisterform vor der Bedienperson steht, wo das Produkt hineingelegt wird und die Pappe aufgelegt wird. Die Bedienperson löst wieder die Drehbewegung des Drehtisches aus und die Blisterform und die Deckkarten werden versiegelt.

Die Maschinen sind mit zeit völlig identischen Werkzeugblöcken ausgerüstet. Wenn der eine Block unter der Heizplatte steht, befindet sich die andere Seite vor der Bedienperson, so dass keine Wartezeit entsteht.

Die Formzeit ist keine Reduzierung der Leistung, denn die Blister werden geformt, während die Bedienperson die zu verpackenden Produkte in die zuvor geformten Blister plaziert.

## Leistung

Bei Verwendung von Folienzuschnitten oder vorgeformten Blistern werden die gleichen Leistungen erreicht.

Die Zeit, die zum Einlegen von Folienzuschnitten benötigt wird, stimmt überein mit der Zeit, die zum Einlegen der vorgeformten Blister benötigt wird. Vorgeformte Blister sind aber oft schwieriger zu handhaben.

Es können ca. 16 Takte pro Minute erreicht werden, was einer theoretischen Kapazität von mehr als 1900 Packungen pro Stunde entspricht. Die tatsächlich für eine Packung benötigte Zeit muß in jedem einzelnen Fall neu ermittelt werden, sie ist abhängig von Anzahl der Nutzen pro Block, dem Verpackungsmaterial und nicht zuletzt von der Geschwindigkeit der Bedienperson.

Technische Daten	UNIVERSAL 301 S	UNIVERSAL 301 FS	UNIVERSAL 501 S	UNIVERSAL 501 FS
Funktion	nur Siegeln	Formen und Siegeln	nur Siegeln	Formen und Siegeln
Drehtisch manuell	Standard	Standard	Nein	Nein
Drehtisch automatisch	gegen Aufpreis	gegen Aufpreis	Standard	Standard
Programmablauf	Automatisch	Automatisch	Automatisch	Automatisch
Heizplatte	200 x 400 mm	200 x 400 mm	300 x 500 mm	300 x 500 mm
Max. Werkzeughöhe	120 mm	120 mm	120 mm	120 mm
Max. Siegeldruck	2000 kg	2000 kg	2000 kg	2000 kg
Heizleistung	1500 W	1500 W	2000 W	2000 W
Luftverbrauch Formen	-	30 l/Takt	-	30 l/Takt
Luftverbrauch Siegeln	25 l/Takt	25 l/Takt	25 l/Takt	25 l/Takt
Netzanschluß	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Zubehör	Untergestell und Fußschalter serienmäßig			
Abmessungen BxHxT [mm]	1035 x 1100 x 650	1035 x 1100 x 650	1235 x 1100 x 830	1235 x 1100 x 830
Gewicht [kg]	180	210	180	210

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.