



GEHO Automatische Verpackungsmaschine der Serie AVM-LB



GEHO AVM 400 LB
Artikelnr. 47 005
(Schrumpftunnel nicht im
Lieferumfang enthalten)

FOLIENSCHWEISSGERÄTE
SCHRUMPFPAKANLAGEN
PALETTEN-STRETCHWICKLER
VERPACKUNGSMATERIAL
Produktion und Vertrieb

GEHO PACK Service GmbH

Neuendeicher Weg 6
D-25436 Heidgraben
Tel.: 04122/460 46-30 Fax: 04122/460 46-40
<http://www.gehopack.de>
e-Mail: info@gehopack.de

GEHO AVM-LB-Serie

Die automatischen Verpackungsmaschinen der Serie AVM-LB stellen vollautomatisch Rundum-Folienverpackungen her. Die Maschine ist sehr kompakt und einfach zu bedienen.

Die AVM-LB Verpackungsmaschinen arbeiten mit Halbschlauchfolien. Das Produkt wird über ein Transportband in die Folie eingeführt. Die Stirnseiten werden mit einem dauerbeheizten Schweissmesser verschlossen, die eine offene Seite mit einem Durchlaufschweissystem. Durch ein übersichtlichen und einfach zu bedienendes Display können verschiedene Einstellungen, dem Produkt entsprechend, eingegeben, kontrolliert und geändert werden. Durch die Kombination einer schnellen, stabilen Verschlusspneumatik des dauerbeheizten Schweißbalkens und des Durchlauf-Schweissystems wird eine sehr hohe Kapazität erreicht. Abhängig von der Produktgröße können bis zu 40 Produkte pro Minute verpackt werden.

Kurz und bündig:

- U Steuerung über OMRON-SPS
- U Eingabe über Display mit 6 Programmschaltern
- U Automatische Längenerkennung des Produktes
- U Dauerbeheiztes Schweissmesser
- U Automatische Folienaufwickelvorrichtung des abgeschweissten Überstandes mit Folienrißkontrolle
- U Formathöhen- und -breitenverstellung
- U Höhenverstellung des Schweißsystems

Einsatzgebiete:

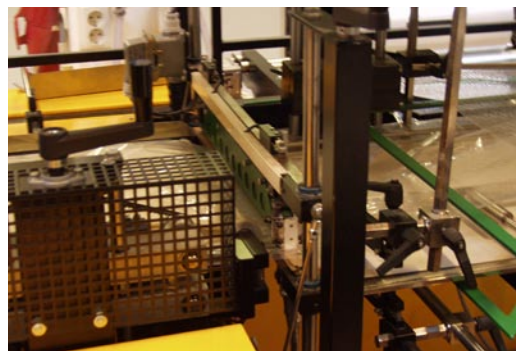
- U Verpackungen zum Schutz vor Feuchtigkeit und Verschmutzung
- U Sammelpackungen
- U Hochglänzende, verkaufsfördernde Verpackungen

Sonderausstattungen:

- U ANDERE ABMESSUNGEN AUF ANFRAGE MÖGLICH

Arbeitsablauf:

- Das Transportband transportiert mit Hilfe verstellbarer Seitenführungen das zu verpackende Produkt bis zum Querschweißbalken
- Fotozelle erkennt die Produktlänge und veranlaßt automatisch den Vorschub der richtigen Folienmenge
- Das Schweißsystem schließt und die Folie wird gleichzeitig verschweißt und getrennt
- Das zu verpackende Produkt wird nun an den Seitenschweißmessern entlanggeführt, wo gleichzeitig die Seitennaht angebracht und der Abfallsteifen abgeschnitten und aufgewickelt wird.
- Das Produkt ist nun verpackt und wird abtransportiert und in den evtl. vorhandenen Schrumpftunnel befördert



Technische Daten	AVM 400 LB	AVM 500 LB
Schweißbalkenbreite	450 mm	530 mm
Transportbandbreite	385 mm	485 mm
Max. Packgutgewicht	10 kg/m	8 kg/m
Max. folienbreite	570 mm	670 mm
Luftverbrauch	2,6 l Schweißung	2,4 l Schweißung
Transport	13,5 m/min	
Verarbeitbare Folie	Halbschlauchfolien	
Arbeitshöhe	880 - 980 mm	
Netzanschluß	400 v / 50 Hz AC 3 Phasen	
Externe Preßluft	6 bar	
Leistung	2 kW	
Abmessungen	1850x1250x1800 mm	2110x1810x1860 mm

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.