



# **GEHO Automatische Verpackungsmaschine der Serie AVM-LB**



**GEHO AVM 400 LB**  
Artikelnr. 47 005  
(Schrumpftunnel nicht im  
Lieferumfang enthalten)

FOLIENSCHWEISSGERÄTE  
SCHRUMPFPACKANLAGEN  
PALETTEN-STRETCHWICKLER  
VERPACKUNGSMATERIAL  
Produktion und Vertrieb

## **GEHO PACK Service GmbH**

Neuendeicher Weg 6  
D-25436 Heidgraben  
Tel.: 04122/460 46-30 Fax: 04122/460 46-40  
<http://www.gehopack.de>  
e-Mail: [info@gehopack.de](mailto:info@gehopack.de)

# GEHO AVM-LB-Serie

Die automatischen Verpackungsmaschinen der Serie AVM-LB stellen vollautomatisch Rundum-Folienverpackungen her. Die Maschine ist sehr kompakt und einfach zu bedienen.

Die AVM-LB Verpackungsmaschinen arbeiten mit Halbschlauchfolien. Das Produkt wird über ein Transportband in die Folie eingeführt. Die Stirnseiten werden mit einem dauerbeheizten Schweissmesser verschlossen, die eine offene Seite mit einem Durchlaufschweisssystem. Durch ein übersichtliches und einfach zu bedienendes Display können verschiedene Einstellungen, dem Produkt entsprechend, eingegeben, kontrolliert und geändert werden. Durch die Kombination einer schnellen, stabilen Verschlusspneumatik des dauerbeheizten Schweißbalkens und des Durchlauf-Schweisssystems wird eine sehr hohe Kapazität erreicht. Abhängig von der Produktgröße können bis zu 40 Produkte pro Minute verpackt werden.

## Kurz und bündig:

- U Steuerung über OMRON-SPS
- U Eingabe über Display mit 6 Programmschaltern
- U Automatische Längenerkennung des Produktes
- U Dauerbeheiztes Schweissmesser
- U Automatische Folienaufwickelvorrichtung des abgeschweissten Überstandes mit Folienrißkontrolle
- U Formathöhen- und -breitenverstellung
- U Höhenverstellung des Schweißsystems

## Arbeitsablauf:

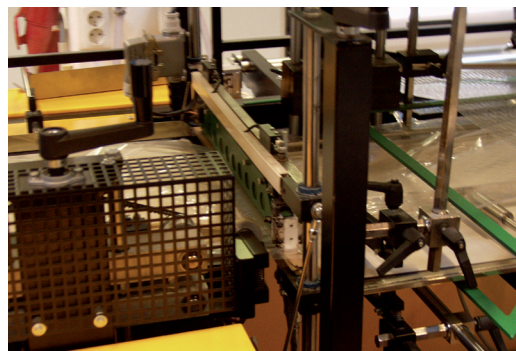
- Das Transportband transportiert mit Hilfe verstellbarer Seitenführungen das zu verpackende Produkt bis zum Querschweißbalken
- Fotozelle erkennt die Produktlänge und veranlaßt automatisch den Vorschub der richtigen Folienmenge
- Das Schweißsystem schließt und die Folie wird gleichzeitig verschweißt und getrennt
- Das zu verpackende Produkt wird nun an den Seitenschweißmessern entlanggeführt, wo gleichzeitig die Seitennaht angebracht und der Abfallsteifen abgeschnitten und aufgewickelt wird.
- Das Produkt ist nun verpackt und wird abtransportiert und in den evtl. vorhandenen Schrumpftunnel befördert

## Einsatzgebiete:

- U Verpackungen zum Schutz vor Feuchtigkeit und Verschmutzung
- U Sammelpackungen
- U Hochglänzende, verkaufsfördernde Verpackungen

## Sonderausstattungen:

- U ANDERE ABMESSUNGEN AUF ANFRAGE MÖGLICH



Technische Daten	AVM 400 LB	AVM 500 LB
Schweißbalkenbreite	450 mm	530 mm
Transportbandbreite	385 mm	485 mm
Max. Packgutgewicht	10 kg/m	8 kg/m
Max. folienbreite	570 mm	670 mm
Luftverbrauch	2,6 l Schweißung	2,4 l Schweißung
Transport	13,5 m/min	
Verarbeitbare Folie	Halbschlauchfolien	
Arbeitshöhe	880 - 980 mm	
Netzanschluß	400 v / 50 Hz AC 3 Phasen	
Externe Preßluft	6 bar	
Leistung	2 kW	
Abmessungen	1850x1250x1800 mm	2110x1810x1860 mm

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.