



# **GEHO Automatische Verpackungsmaschine der AVM-Serie**



**GEHO AVM 500  
Artikelnr. 47 002**

FOLIENSCHWEISSGERÄTE  
SCHRUMPPACKANLAGEN  
PALETTEN-STRETCHWICKLER  
VERPACKUNGSMATERIAL  
Produktion und Vertrieb

## **GEHO PACK Service GmbH**

Neuendeicher Weg 6  
D-25436 Heidgraben  
Tel.: 04122/460 46-30 Fax: 04122/460 46-40  
<http://www.gehopack.de>  
e-Mail: [info@gehopack.de](mailto:info@gehopack.de)

# GEHO AVM Verpackungsmaschine

Die automatischen Verpackungsmaschinen der Serie AVM stellen vollautomatisch rundum Verpackungen her. Auf diese Weise können Produkte in Polyäthylen, Polypropylen, Polyolefin oder in anderer Schrumpffolie verpackt werden. Die AVM Verpackungsmaschinen arbeiten mit Halbschlauchfolien, wobei die Verpackung rundum durch ein dauerbeheiztes Schweißsystem verschlossen wird. Durch ein übersichtlichen und einfach zu bedienenden „touch-screen“ können verschiedene Einstellungen, dem Produkt entsprechend, eingegeben, kontrolliert und geändert werden. Durch die Kombination einer schnellen, stabilen Verschlusspneumatik des Schweißbalkens und des schnellen, dauerbeheizten Schweißsystems wird eine sehr hohe Kapazität erreicht. Abhängig von der Produktgröße können bis zu 40 Produkte pro Minute verpackt werden.

## Kurz und bündig:

- U Freiprogrammierbare Siemens Steuerung
- U Eingabe über Touch-Panel
- U Ein- und Auslauftransportband
- U Dauerbeheiztes Schweißsystem
- U Automatische Folienaufwickelvorrichtung mit Folienrißkontrolle
- U Produkt- und Querschweißschutz
- U Längsschweißung in der Höhe verstellbar
- U Formathöhenverstellung und Formatbreitenverstellung
- U Höhenverstellung des Schweißsystems

## Einsatzgebiete:

- USchutz vor Feuchtigkeit und Verschmutzung
- USammelpackungen
- UHochglänzende, verkaufsfördernde Verpackung

## Arbeitsablauf in der Maschine:

- Das Transportband transportiert mit Hilfe verstellbarer Seitenführungen das zu verpackende Produkt bis zum Querschweißbalken
- Fotozelle erkennt die Produktlänge und veranlaßt automatisch den Vorschub der richtigen Folienmenge
- Das Schweißsystem schließt und die Folie wird gleichzeitig verschweißt und getrennt
- Das zu verpackende Produkt wird nun an den Seitenschweißmessern entlanggeführt, wo gleichzeitig die Seitennaht angebracht und der Abfallsteifen abgeschnitten und aufgewickelt wird.
- Das Produkt ist nun verpackt, wird abtransportiert und in den evtl. vorhandenen Schrumpftunnel befördert

## Sonderausstattungen:

- UANDERE ABMESSUNGEN AUF ANFRAGE MÖGLICH

Technische Daten	AVM 400	AVM 500	AVM 700	AVM 800
Artikelnummer	47 001	47 002	47 003	47 004
Schweißbalkenbreite	450 mm	530 mm	800 mm	900 mm
Packgutbreite	50 - 370 mm	50 - 470 mm	250 - 650 mm	250 - 800 mm
max. Packguthöhe	160 mm	250 mm	250 mm	250 mm
max. Folienbreite	470 mm	570 mm	770 mm	920 mm
max. Packgutgewicht	10 kg/m	8 kg/m	5 kg/m	5 kg/m
Einlauftransportband	900 mm	1050 mm	1250 mm	1400 mm
Auslauftransportband	900 mm	950 mm	950 mm	950 mm
Luftverbrauch	2,6 l / Schweißung			
Verarbeitbare Folien	Halbschlauchfolien			
Arbeitshöhe	870 - 1010 mm			
Netzanschluß	380 - 400 V / 50 Hz AC / 7 A Sicherung/ 16 A Stecker			
Externe Preßluft	6 bar			
Leistung	2 kW			
Transport	einstellbar 5 - 28 m/min			
Abmessungen LxBxH	1850 x 1250 x 1500 mm	2110 x 1810 x 1660 mm	2310 x 2310 x 1660 mm	2460 x 2370 x 1660 mm

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.